

スタンダードグラインダーシリーズ

サワーボーイ & スーパーグラインダー & ミクロナイザー & ロータリーフィーダー



サワーボーイ
NSG-08C



スーパーグラインダー
V-500型II



ミクロナイザー



ロータリーフィーダー



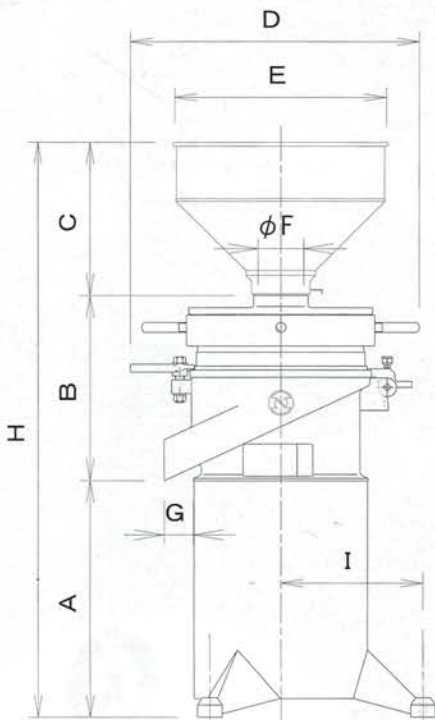
株式会社 **長沢機械製作所**
NAGASAWA KIKAI SEISAKUSHO CO.,LTD

スーパーグラインダー

往年のスタンダード

汎用湿式摺碎機

V型



主な用途・・・

豆摺り機として（豆腐業界）、製餡機として（製餡業界）
刻み野菜のペースト化、米・ゴマ等のペースト前処理機として
その他、流動する物なら様々

注：下記能力は、含水大豆の摺碎のものです。

型 式	モーター	極数	能 力	臼(アランダム)	重 量
V-250T II	三相200V 1.5kw	4P	3.0kgDB/min	#16 ϕ 240	100kg
V-300T II	三相200V 2.2kw	4P	3.5kgDB/min	#16 ϕ 255	114kg
V-500T II	三相200V 3.7kw	4P	4.0kgDB/min	#16 ϕ 255	126kg
V-1000	三相200V 7.5kw	4P	7.0kgDB/min	#16 ϕ 295	260kg
V-1500	三相200V 11kw	4P	10kgDB/min	#16 ϕ 345	345kg
V-2000	三相200V 15kw	4P	13.5kgDB/min	#16 ϕ 345	360kg

高精度高速型微粒子摺碎機

SV型

主な用途・・・オカラのペースト化、餡粕処理、浸漬米の水挽きによる
スターチ化、野菜のペースト化、焙煎ゴマのペースト化
その他、流動する物なら様々

注：右記能力は、浸漬米の水挽き
に依るデータです。
他の対象物に於いては、此の
限りではございません。

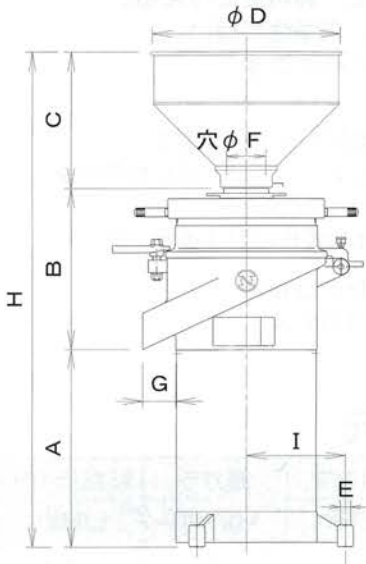
型 式	モーター	極数	能 力	臼	重 量
SV-500T	三相200V 3.7kw	2P	2.0kg/min	#80 ϕ 240	123kg
SV-1000	三相200V 7.5kw	2P	—	#80 ϕ 240	170kg
SV-1500	三相200V 11kw	2P	—		195kg

型 式		寸 法									
特注品	標準品	A	B	C	D	E	F	G	H	I	
SV-500T	V-250T II	480	375	315	530	ϕ 430	92	60	1170	287	
	LV-250T	480	375	315	530	ϕ 430	92	60	1170	287	
	LV-300T	480	375	315	530	ϕ 430	92	60	1170	287	
	LV-500T	790	370	370	596	ϕ 600	135	100	1530	300	
	LV-1000T	900	390	360	683	ϕ 600	158	100	1650	327	
	V-2000	900	390	360	683	ϕ 600	158	100	1650	327	

※皮むき等に適した低速型の“LV”もあります。

サワーボーイ

セラミック搭載



揉みほぐし磨砕：切削による斬断応力が発生しない独自の磨砕技術により、ゴ焼けせずに、滑らかなゴが得られます。
ステンレス製フックの採用：より衛生的で、固定石の交換が容易になりました。

能力データ

含水大豆：豆乳濃度Brix=10%程度の参考値です。

※大豆定量機未使用の場合、能力過剰によるモーター過負荷となる場合がありますので、ご注意ください。

製 餡：初回摺りのデータです。

米の粗砕：ロータリーフィーダーを用いて、安定供給したデータです。

主要諸元

(kgDB=乾豆換算)

型 式	モーター V kW/h	極数	石	能 力			備 考
				含水大豆	製 餡	浸漬米	
NSG-08C-100	単相 100 0.75	4P	セラミック φ164	1.8kgDB/min	30kg/9min	—	大粒は難
NSG-08C	三相 200 0.75	4P	セラミック φ180	2.0kgDB/min	60kg/15min	1.0kg/min	大粒は難
NSG-15T	三相 200 1.5	4P	セラミック φ205	2.2kgDB/min	60kg/13.5min	2.0kg/min	
NSG-15A	三相 200 1.5	4P	アランダム φ240	3.0kgDB/min	60kg/13.5min	2.0kg/min	
NSG-22T	三相 200 2.2	4P	セラミック φ225	3.5kgDB/min	60kg/9min	3.0kg/min	
NSG-37C	三相 200 3.7	4P	セラミック φ265	5.0kgDB/min	60kg/6min	4.5kg/min	
NSG-75A	三相 200 7.5	4P	アランダム φ295	7.0kgDB/min	60kg/4.5min	7.0kg/min	
NSG-75C	三相 200 7.5	4P	セラミック φ305	7.0kgDB/min	60kg/4.5min	7.0kg/min	
NSG-110F	三相 200 11	4P	セラミック φ345	10kgDB/min	60kg/3min	10kg/min	
NSG-150F	三相 200 15	4P	セラミック φ380	13.5kgDB/min	60kg/2.5min	13kg/min	

主要寸法

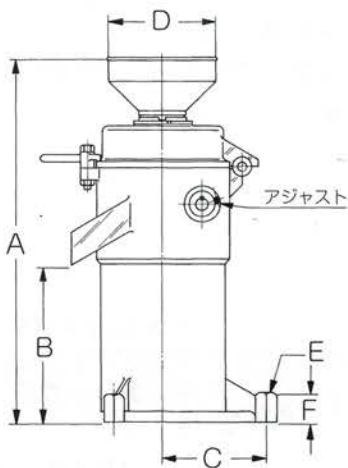
型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	重 量
NSG-08C-100	450	305	315	430	φ15	72	65	1070	190	51kg
NSG-08C	450	305	315	430	φ15	72	65	1070	190	51kg
NSG-15T	450	306	315	430	φ15	86	50	1071	225	84kg
NSG-15A	450	312	315	430	φ15	86	50	1077	225	87kg
NSG-22T	450	306	315	430	φ15	86	50	1071	225	101kg
NSG-37C	450	368	312	430	M24	89	75	1130	225	126kg
NSG-75A	500	285	285	430	φ20	135	83	1070	230	160kg
NSG-75C	500	260	312	430	φ20	89	83	1072	230	160kg
NSG-110F	550	363	285	430	M24	138	50	1198	275	235kg
NSG-150F	600	443	285	430	M24	138	50	1328	300	260kg

ミクロナイザー

- セラミック効果。** 臼部が、微細で、精度の高い構造により、高精度な乳化が行える。
- 不回転アジャスト効果。** 臼部のクリアランスをアジャストする際に、アジャスト本体は回転することなく、上下動のみの動きにより、摺り面の摺り合せが、簡単に、高精度に行える。
- 洗浄性の向上。** 臼部が、フックレンチにより、簡単に脱着でき、滅菌、洗浄性が良い。
- 多用途性。** 臼部のワンタッチ交換により、異質の物の摩擦も簡単にこなします。

能力データ 米の水挽き：ロータリーフィーダーにて定量供給と、定量加水にて摩砕したデータです。
 練りゴマ：いりゴマのみを、ロータリーフィーダーにて定量供給して、ペースト化したデータ。
 餡殻処理：スラリーポンプによる安定供給を行ったデータ。
 セミホモジナイザー：チョコレートシロップや、アイスクリームベースの乳化均質化に於けるデータ。

- 記載外用途** ○玉ネギのペースト化 ○トウガラシのチリソース造り ○わさびの乳化プロセス
 ○残骨のペースト化 ○魚介類のペースト化 ○石炭の液化プロセス



主要諸元


型式	電源		HP	米の水挽き	練りゴマ	餡ガラ	セミホモジナイザー
	V	kw/h		kg/Min	kg/Min	kg/Min	L/Min
NMN-22	200	2.2	3	0.5	0.3	1	3
NMN-37	200	3.7	5	1.2	1	2	5
NMN-75	200	7.5	10	2	1.5	3.5	7
NMN-110	200	11	15	—	2	—	10

主要寸法

型式	A	B	C	D	E	F	石の径	上のベアリング	下のベアリング	オイルシール	重量
NMN-22	900	370	225	φ300	φ14	65	φ155	6306-2NSE	6208-2NSE	TC-35508	85kg
NMN-37	905	370	225	φ300	φ16	80	φ180	6307-2NSE	6209-2NSE	TC-40558	115kg
NMN-75	910	370	230	φ300	M24	50	φ205	ボールベアリング 上6010 下6011	スラスト 51111	TC-60789	150kg
NMN-110	1010	400	250	φ300	M24	50	φ225	ボールベアリング 6012-2NSE	スラスト 51112	TC-60789	210kg

変わらぬノウハウ 許さぬ妥協

NAGASAWAと、ノリタケカンパニーによる共同特許取得のセラミックグラインダーは、千数百度の高温で、20日間もの長時間焼成された、セラミック（無機質）臼です。
 類似品が、出回っている様ですが、1958年、世の中に初めて登場した“縦型水平グラインダー”は、当社のORIJINAL商品です。
 スタンダード1号機に秘められたノウハウは、現在も変わりません。

 マークでご確認を！

販売元

製造元



株式会社 長沢機械製作所

本社・工場 〒332-0031 埼玉県川口市青木3-15-1
 TEL 048-255-3373(代)
 FAX 048-255-3612
 関西サービスセンター 〒569-1022 大阪府高槻市日吉台1-21-6
 TEL 0726-89-9285
 FAX 0726-89-9275